

КРАНЫ КОНУСНЫЕ И ШАРОВЫЕ

основные параметры

ГОСТ 9702-87

(СТ СЭВ 4365-83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

УДК 621.646.651: 006.354

Группа Г18

**КРАНЫ КОНУСНЫЕ И
ШАРОВЫЕ**

**ГОСТ
9702-87**

Основные параметры

Plug and ball valves. Basic parameters

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру - запорные шаровые и конусные краны на условное давление P_u от 0,1 до 32 МПа (от 1 до 320 кгс/см²) с условными проходами от 4 до 1400 мм для работы при температуре рабочей среды от 187 до 803 К (от минус 86 до плюс 530 °С).

Стандарт не распространяется на краны из неметаллических материалов, футерованные и сантехнические.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4365-83 в части, указанной в справочном приложении.

1. Термины и определения - по ГОСТ 24856-81.
2. Основные параметры кранов должны соответствовать указанным в табл. 1—15.

Таблица 1

Шаровые проходные стальные краны

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса***, кг, не более
0,63 (6,3)*	15	От 213 до 423 (от минус 60 до плюс 150)	муфтовое	1,0
	150**			
1,6 (16)*	80	До 473 (до плюс 200)	Под приварку	190,0
	200		Фланцевое	92,0*4
				195,0*4
2,5 (25)	15**	До 573 (до плюс 300)	Под приварку	2,5
	25**			3,0
	40**			10,0
	50**			23,0
	80**			83,0
	100**			120,0
	150**			355,0
	80			От 213 до 437 (от минус 60 до плюс 200)
	100			
	150			
	200			
	250			
	300			
	350	Фланцевое; под приварку		
	400			
	500			
	600			
	700			
	800			
	1000			
4,0 (40)	6		Штуцерно-нипельное	0,75
	10			0,90
	15		Штуцерно-нипельное, фланцевое, без присоединительных фланцев; под приварку	
	20			
	25			
	32			
	40			
	50			
	80	От 187 до 473 (от минус 86 до плюс 200)		
	100			
	150			
	200			
	300	От 213 до 473 (от минус 60 до плюс 200)		
	400			
	500			
	700			
	80**	До 573 (до плюс 300)	Под приварку	
	100**			

6,3 (63)*	100	От 233 до 323 (от минус 50 до плюс 50)	Под приварку	61,0
	1000			17000,0*4
	1200	От 243 до 353 (от минус 30 до плюс 80)		23000,0*4
8,0 (80)	50	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Фланцевое, без присоединительных фланцев; под приварку	
	80			
	100			
	150			
	200			
	300		Фланцевое, под приварку	
	400			
	500			
	700		Под приварку	
	800			
	1000			
	1200			
1400				
12,5 (125)	400	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Под приварку	1940,0*4
	500			2620,0*4
	700			8980,0*4
	1000			21334,0*4
	1200			27370,0*4
	1400			33400,0*4
16,0 (160)	6	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Штуцерно-ниппельное, муфтовое	1,1
	10			1,2
	15			2,0
	20			
	25			2,6
	40			14,5
	50		Фланцевое, без присоединительных фланцев; под приварку	52,0
	80			110,0
	100			210,0
	150			575,0
	200			585,0
	300			1590,0
	400		Под приварку	1860,0*4
	20,0 (200)		50	От 233 до 323 (от минус 40 до плюс 50)
25,0 (250)	32			
32,0 (320)	10	Штуцерно-ниппельное		
	15			
	25		Фланцевое	

*При новом проектировании не применять.

**Краны с обогревом.

***Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

*4Масса крана с пневмоприводом.

Таблица 2

Шаровые трехходовые стальные краны

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса*, кг, не более
2,5 (25)	25	От 213 до 523 (от минус 60 до плюс 250)	Штуцерно-ниппельное, фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку.	
	50			
	80		Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку.	
	100			
	150			
	200			
4,0 (40)	50	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку.	
	100			
8,0 (80)	25	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Штуцерно-ниппельное	
	50			80,0
	80		Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку	170,0
	100			210,0
	150		Фланцевое под приварку	
	200			
300				
10,0 (100)	100	От 187 до 473 (от минус 86 до плюс 200)		
16,0 (160)	50	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Фланцевое, без присоединительных фланцев, под приварку	90,0
	80			200,0
	100			230,0
	150		Фланцевое, под приварку	
	200			
25,0 (250)	15	От 233 до 323 (от минус 40 до плюс 50)	Штуцерно-ниппельное	
32,0 (320)	10	От 213 до 373 (от минус 40 до плюс 50)	Штуцерно-ниппельное, фланцевое	
	25			

*Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

Таблица 3

Шаровые проходные чугунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса**, кг, не более
1,0 (10)	15*	От 243 до 373 (от минус 30 до плюс 100)	Муфтовое	0,75
	20*			1,20
	25*		Фланцевое, муфтовое	3,0
	32*			4,0
	40*			5,65
	50*			8,5
	65*			11,5
	80*		15,5	
	100*		Фланцевое	26,0
	125*			49,0
	150*			55,0
1,6 (16)	15		Муфтовое	
	20			
	25		Муфтовое, фланцевое	
	32			
	40			
	50			
	65			
	80			
	100		Фланцевое	
	150			

*При новом проектировании не применять.

*Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

Таблица 4

Шаровые проходные латунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса*, кг, не более
1,0 (10)	10	От 213 до 373 (от минус 60 до плюс 100)	Муфтовое	0,20
	15			0,40
	20			0,60
	25			1,00
	32			1,50
	40			
	50			
2,5 (25)	80	От 233 до 473 (от минус 40 до плюс 2000)	Фланцевое, без присоединительных фланцев, под привару	
	100			
	150			

	300	До 473 (до 200)	Без присоединительных фланцев, под привару	
	400			
	100*			
	150*			
	200*			
4,0 (40)	25*	От 233 до 403 (от минус 40 до плюс 130)	Фланцевое, без присоединительных фланцев, под привару	
	50			

*С обогревом.

**Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

Таблица 6

Конусные проходные стальные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса***, кг, не более	
0,2 (2,0)*	25	До 303 (до плюс 30)	Штуцерно-ниппельное	3,0	
0,63 (6,3)	10	От 233 до 333 (от минус 40 до плюс 60)		1,2	
	15			1,5	
	20			2,0	
	25			2,9	
1,0 (10)	50**	До 673 (до плюс 400)	Фланцевое	23,0	
	80**			47,2	
1,6 (16)*4	50	От 233 до 393 (от минус 40 до плюс 120)		2,0	
	80			29,0	
	100			40,0	
	150			120,0	
6,3 (63)*4	50	От 243 до 353 (от минус 30 до плюс 80)		Фланцевое под приварку	35,0
	80				75,0
	100				85,0
	150				200,0
	200		300,0		
	300		620,0		
	400		2300,0		
8,0 (80)	50	От 213 до 393 (от минус 60 до плюс 120)	Фланцевое под приварку		
	80				
	100				
	150				
	200				
	300				
	400				
	500				

*рабочее давление (только для молокопроводов).

**С обогревом.

***Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

*4 При новом проектировании не применять.

Таблица 7

Конусные трехходовые стальные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
0,2 (2)*	25	От 233 до 338 (от минус 40 до плюс 65)	цапковое	3,8
1,0 (10)	50**	До 673 (до плюс 400)	Фланцевое	32,6
	80**			61,4
1,6 (16)	150***	От 233 до 393 (от минус 40 до плюс 120)		156,0
2,5 (25)	100***	От 233 до 373 (от минус 40 до плюс 100)		114,0
	150***		125,0	

*рабочее давление (только для молокопроводов).

**С обогревом

*** При новом проектировании не применять

Таблица 8

Конусные четырехходовые стальные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
6,3 (63)	150	От 233 до 803 (от минус 803 до плюс 530)	Под приварку без присоединительных фланцев	2215,0*
	300			6460,0*

*Масса крана с гидроприводом с типом присоединения «под приварку»

Таблица 9

Конусные проходные чугунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса***, кг, не более
0,1 (1,0)	25	От 243 до 373 (от минус 30 до плюс 100)	Муфтовое	0,9
	32			1,37
	40			2,03
	50			3,41
	65			5,71
	80			8,65
0,63 (6,3)*	25**	До 423 (до плюс 150)	Фланцевое	8,00
	32**			11,00
	50**			20,00
	80**			36,00
	80	От 273 до 373		58,0
	100	(от 0 до плюс)		92,0

	125	100)		145,0
	150			188,0
	200			305,0
1,0 (10)	15	От 243 до 373 (от минус 30 до плюс 100)	Муфтовое	0,65
	20			1,10
	25		Фланцевое, муфтовое	3,40
	32			6,25
	40			7,30
	50			10,60
	65			16,75
	80			
	100			
	125	От 273 до 373 (от 0 до плюс 100)	Фланцевое	
	150			
	200			

*При новом проектировании не применять

**С обогревом

***Неуказанная масса будет установлена по мере освоения кранов.

Таблица 10

Конусные трехходовые чугунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
0,63 (6,3)	25	От 243 до 373 (от минус 30 до плюс 100)	Фланцевое	5,0
	40			11,0
	50			14,0
	65			21,0
	80			32,0
	100			45,0
1,6 (16)	50			35,0
	65			44,0
	100			100,0

Таблица 11

Конусные проходные латунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
0,01 (0,1)*	15	От 258 до 373 (от минус 15 до плюс 100)	Муфтовое	0,25
	20			0,37
0,63 (6,3)	10			0,12
	15			0,24
	20			0,36
	25			0,64
	32			0,95
	40			1,70
1,0 (10)	6**	От 273 до 498	Цапковое	0,36

	10**	(от 0 до плюс 225)		0,41	
	15	От 233 до 283 (от минус 40 до плюс 100)	Цапковое**, фланцевое	0,86	
	20			1,20	
	25		Фланцевое, муфтовое	3,40	
	32	От 273 до 313 (от 0 до плюс 40***)	Фланцево-муфтовое	2,50	
		40	От 233 до 373 (от минус 40 до плюс 100)	Муфтовое	2,70
				Фланцевое, муфтовое	6,50
2,5 (25)	50	10,0			
	80	20,0			
	4	Цапковое		0,15	

Таблица 12

Конусные трехходовые латунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
1,6 (16)	15	От 233 до 498 (от минус 40 до плюс 225)	Муфтовое	0,27

Таблица 13

Конусные четырехходовые латунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
1,0 (10)	15	От 273 до 373 (от 0 до плюс 100)	Муфтовое	0,94

Таблица 14

Конусные многоходовые латунные краны

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
0,63 (6,3)*	20	От 273 до 343 (от 0 до плюс 70)	Муфтовое	3,60
	25			3,95
	50			21,0

***при новом проектировании не применять.**

3. В табл. 1-15 указан максимально возможный температурный диапазон применения кранов. Неуказанный нижний температурный предел кранов с обогревом определяется свойствами проводимой среды. Фактический диапазон температур указан в технических

условиях на краны конкретных исполнениях. В табл. 1 -15 масса указана для фланцевых с ручным управлением кранов, за исключением кранов, имеющих конкретны тип присоединения, указанный в таблицах. Масса кранов указывается в технических условиях на краны конкретных исполнений.

Таблица 15

Цилиндрические проходные стальные с обогревом краны

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения	Масса, кг, не более
1,6 (16)	50	До 573 (до плюс 300)	Фланцевое	23,0
	80			40,0
	100			60,0
	150			115,0

***При новом проектировании не применять**

5.В технически обоснованных случаях допускается проектировать краны на рабочее давление.

6.Краны должны изготавливаться в следующих исполнениях по виду управления: с ручным приводом;

с электроприводом в нормальном и взрывобезопасном исполнениях - на шаровые стальные проходные краны на P_u от 2,5 МПа (25 кгс/см²) до 32 МПа (320 кгс/см²);

с пневмоприводом (пневно-гидроприводом) - на шаровые и конусные стальные проходные и трехходовые краны на P_u от 1,6 МПа (16 кгс/см²) до 32 МПа (320 кгс/см²).

7.Климатические исполнения, условия эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150—69 и указываться в технических условиях на краны конкретных исполнений.

Класс герметичности в затворе устанавливается в соответствии с ГОСТ 9544-75 и указывается в технических условиях на краны конкретных исполнений.

8.Показатели надежности кранов должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000-86.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 9702-87 СТ СЭВ 4365-83

Табл. 1 ГОСТ 9702-87 соответствует табл. 1 СТ СЭВ 4365-83 в части основных параметров шаровых проходных кранов.

Табл. 2 ГОСТ 9702-87 соответствует табл. 2 СТ СЭВ 4365-83 СТ СЭВ 4365-83 в части основных параметров шаровых трехходовых кранов.

1. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 24856-81	2
ГОСТ 15150-69	8
ГОСТ 9544-75	8
ГОСТ 27000-86	9